



Одобрено с соответствии  
с UNI-EN 126

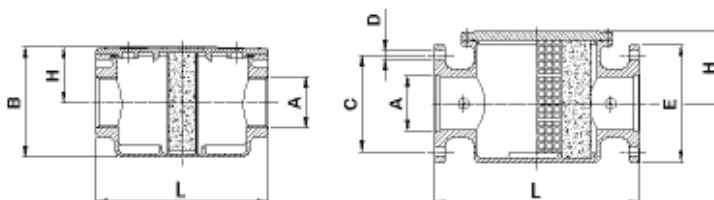


Соответствует требованиям  
Правил 97/23/CE



Для моделей с номинальным  
диаметром DN150

## ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ (мм)



MOD.	A	B	C	D	E	H	L
70611/CE	Rp 1/2"	92	-	-	-	37	120
70612/CE	Rp 3/4"	92	-	-	-	37	120
70602/CE	Rp 1"	103	-	-	-	50	160
70604/CE	Rp 1 1/4"	103	-	-	-	50	160
70603/CE	Rp 1 1/2"	103	-	-	-	50	160
70631/CE	Rp 2"	140	-	-	-	73	186
70603F/CE	DN 40	-	110	18	150	60	200
70631F/CE	DN 50	-	125	18	165	70	230
70610F/CE	DN 65	-	145	18	185	91	290
70620F/CE	DN 80	-	160	18	200	106	320
70640F/CE	DN 100	-	180	18	220	126	380
70660F/CE	DN 150	-	240	22	288	151	450

.../6b – обозначение резьбовых фильтров на 6 бар,  
пример: 70602/6b – фильтр 1" на 6 бар.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резьбовые соединения: ..... Rp UNI-ISO 7/1  
Фланцевые соединения: ..... ISO 7005/2 - Pn 16

Максимальное давление на входе:

- резьбовые фильтры: ..... 1 бар / 6 бар (проверочное давление 2 бара / 8 бар)  
- фланцевые фильтры: ..... 6 бара (проверочное давление 8 бар)

Степень фильтрации: ..... ≤ 50 μm

Рабочая температура: ..... -20°C +80°C

Механическая прочность: ..... в соответствии с требованиями UNI-EN 161

Материалы: Корпус и крышки выполнены из алюминия. Фильтрующий элемент снабжен двумя долговечными панелями Viledon P15/500S, обладающими превосходной способностью к пылепоглощению в соответствии с требованиями DIN EN779; клеть резьбовых фильтров выполнена из синтетического материала; фланцевые фильтры снабжены элементами жесткости из оцинкованной стали.

Энергоносители: Газ следующих групп: отопительный газ (бытовой газ); природный газ (группа H - метан); сжиженный нефтяной газ (Lpg); неагрессивный газ.

Конструкция: Все фланцевые фильтры снабжены патрубками для штуцеров измерения входного или выходного давления.

## УСТАНОВКА

Убедиться в том, что фильтр используется по назначению, а рабочие параметры не превышают технические характеристики.

Не устанавливать фильтр на оштукатуренных стенах.

Фильтр следует устанавливать с помощью соответствующих инструментов на резьбовых втулках.

Фильтр следует собирать таким образом, чтобы можно было легко снять крышку для осмотра или очистки.

Убедиться в том, что направление потока газа соответствует указанному на фильтре.

Фильтр можно устанавливать как на горизонтальных, так и на вертикальных трубах.

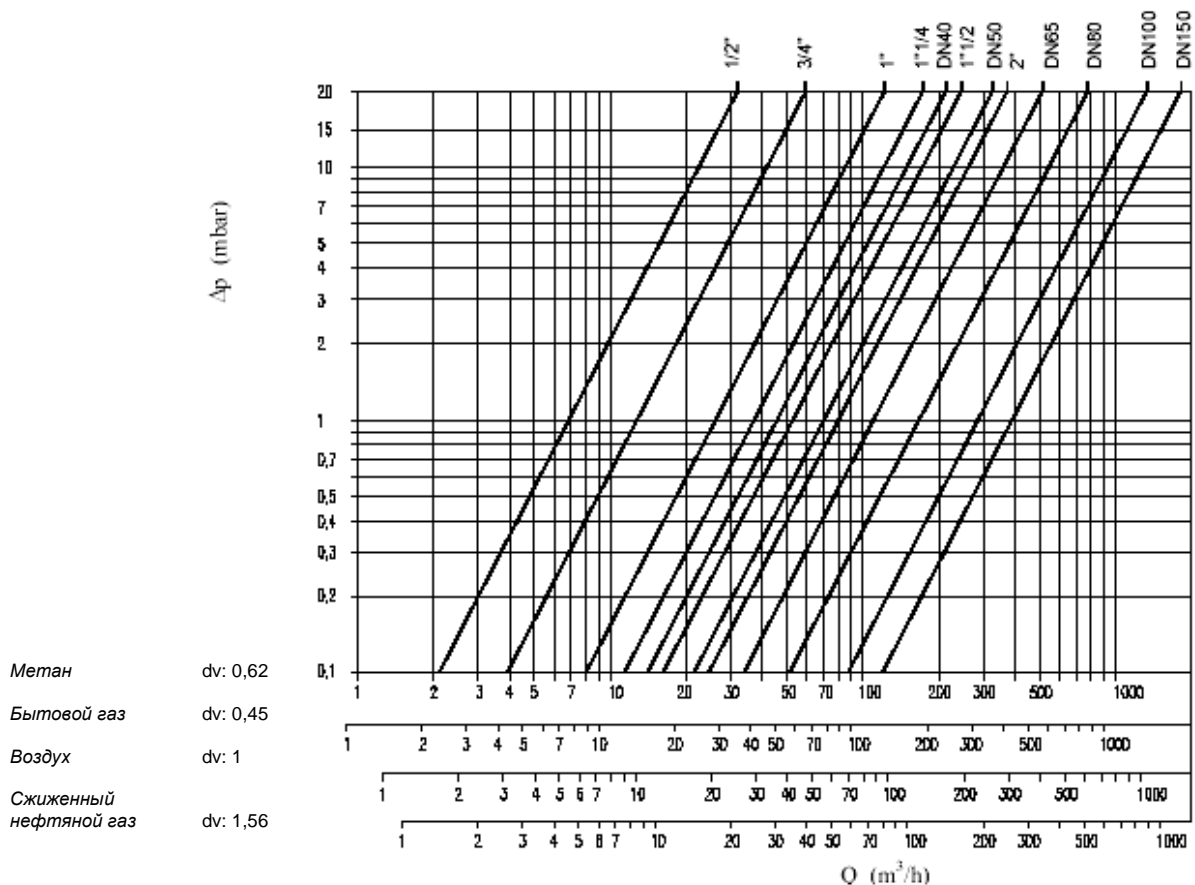
### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Фильтрующий элемент подлежит замене в том случае, когда значение  $\Delta p$  между штуцерами отбора давления превышает 10 мбар; в любом случае, рекомендуется производить замену фильтрующего элемента не реже 1 раза в год.

Для замены фильтрующего элемента следует:

1. отсечь газовый поток, закрыв запорный кран;
2. вывернуть винты и снять крышку фильтра;
3. извлечь фильтрующий и тщательно прочистить кожух фильтра;
4. заменить старый фильтрующий элемент новым;
5. установить крышку фильтра на место, убедившись, что направляющие внутри крышки совпали с фильтрующим элементом, и снова закрутить винты;
6. проверить крышку фильтра на наличие утечки газа.

### ДИАГРАММА РАСХОДА/ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



Дата продажи: \_\_\_\_\_

Маркировка и количество, шт.: \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ М.П.



ООО "Италгаз"

07400, г. Бровары, ул. Кирова, 90, оф.39

тел: (04594) 7-26-62/63/64/65

факс: (04594) 7-26-66

www.italgaz.com.ua, e-mail: [office@italgaz.com.ua](mailto:office@italgaz.com.ua)